

# SPIS TREŚCI

Streszczenie.....	7
Abstract.....	9
Wstęp.....	11
Wykaz ważniejszych oznaczeń i symboli.....	15
<b>1. Aktualny stan wiedzy.....</b>	<b>17</b>
<b>2. Cel i zakres pracy.....</b>	<b>32</b>
<b>3. Metodyka modelowania MES procesu wytłaczania.....</b>	<b>34</b>
3.1. Charakterystyka programu ANSYS Polyflow.....	34
3.2. Formułowanie zagadnienia modelowania.....	35
3.3. Modelowanie geometryczne zagadnienia.....	37
<b>4. Modelowanie procesu wytłaczania jednoślismakowego.....</b>	<b>39</b>
4.1. Przepływ tworzywa w głowicy wytłaczarskiej.....	39
4.1.1. Przepływy podstawowe.....	39
4.1.2. Przepływy z poślizgiem.....	56
4.1.3. Przepływy z granicą płynięcia.....	61
4.2. Przepływ tworzywa w wytłaczarce.....	68
4.2.1. Przepływy klasyczne.....	68
4.2.2. Przepływy niekonwencjonalne.....	78
4.2.3. Uplastycznianie tworzywa.....	91
4.2.4. Przepływy z poślizgiem.....	101
4.2.5. Przepływy z granicą płynięcia.....	109
<b>5. Charakterystyki przepływowe wytłaczania jednoślismakowego – modelowanie globalne procesu.....</b>	<b>117</b>
<b>6. Wnioski i perspektywy naukowe.....</b>	<b>122</b>
Literatura.....	125